

QUICK-STEPPER SYSTEM

Fremføringsenhedens opbygning:

Fremføringsenheden leveres med en børsteløs servomotor i en afskærmet udformning, indeholdende fremføringsvalser med trykluftstyret valsetryk på folien. Den nødvendige friktion mellem valser og foliemateriale til hurtig og præcis fremføring, kan derfor sikres, uden at valsetrykket påvirker folien. Samtidig eliminerer den unikke konstruktion unøjagtigheder fra eksempelvis slør i valseophæng.

Sideværts banestyring:

QUICK EDGE CONTROL centrerer automatisk foliebanen i fremføringsenheden.

Følere aftaster banekanten eller en fortrykt linie på folien og aktuatorer regulerer banepositionen.

Banespænding:

QUICK TENSION CONTROL styrer banespændingen mellem to fremføringsenheder.

Anvendelsesmiljø:

Syrefast stål og teflon-imprægneret overfladebehandling sammen med et gennemført design, betyder at fremføringsenheden er meget rengøringsvenlig.

Styring:

Servomotoren i fremføringsenheden styres af en controller, der også indeholder driver til motoren. Styringen optimerer foliefremføringen, så den på trods af de høje hastigheder altid foregår sikkert. Foruden servomotoren styrer controlleren hele maskinen - f.eks hastighed, synkronisering af maskinens funktioner via en interfacebox og kommunikation med operatøren via kontakter og terminal. Interfaceboxen indeholder bl.a. frekvensomformere med analoge indgange til AC-motorerne, relæer og strømforsyning til styring og følere. Følterne omfatter fotocelle til sløjfeaftastning, mærkeaftaster og føler til aflæsning af stansstemplets position.

Styringen programmeres og tilpasses den enkelte maskintype.

Betjening:

Kommunikationen med operatøren foregår hovedsageligt gennem terminalen, der er udstyret med rengøringsvenligt, glat og vandtæt display og keyboard. På terminalens display informeres operatøren om maskinens tilstand og mulige styrekommandoer. Desuden kan maskinens drift programmeres og eventuelt gemmes. I tvivlstilfælde trykkes på "HLP", hvorved der fremkommer en relevant hjælpetekst samt en henvisning til uddybende information i en hjælpemanual.

En høj grad af automatisering sikrer hurtig omstilling ved ordreskift.

eta-max er en ingeniørvirksomhed:

- * Udvikling af maskiner:
 - stansmaskiner
 - pakkemaskiner
- * Styringer tilpasset den enkelte maskintype
- * Focus på behov og systematisk kreativitet

eta-max = størst effekt af Deres investering
(virkningsgrad)

eta-max

Rosenvvej 10
DK-4700 Næstved

tel (+45) 55 751 126
fax (+45) 55 751 726

