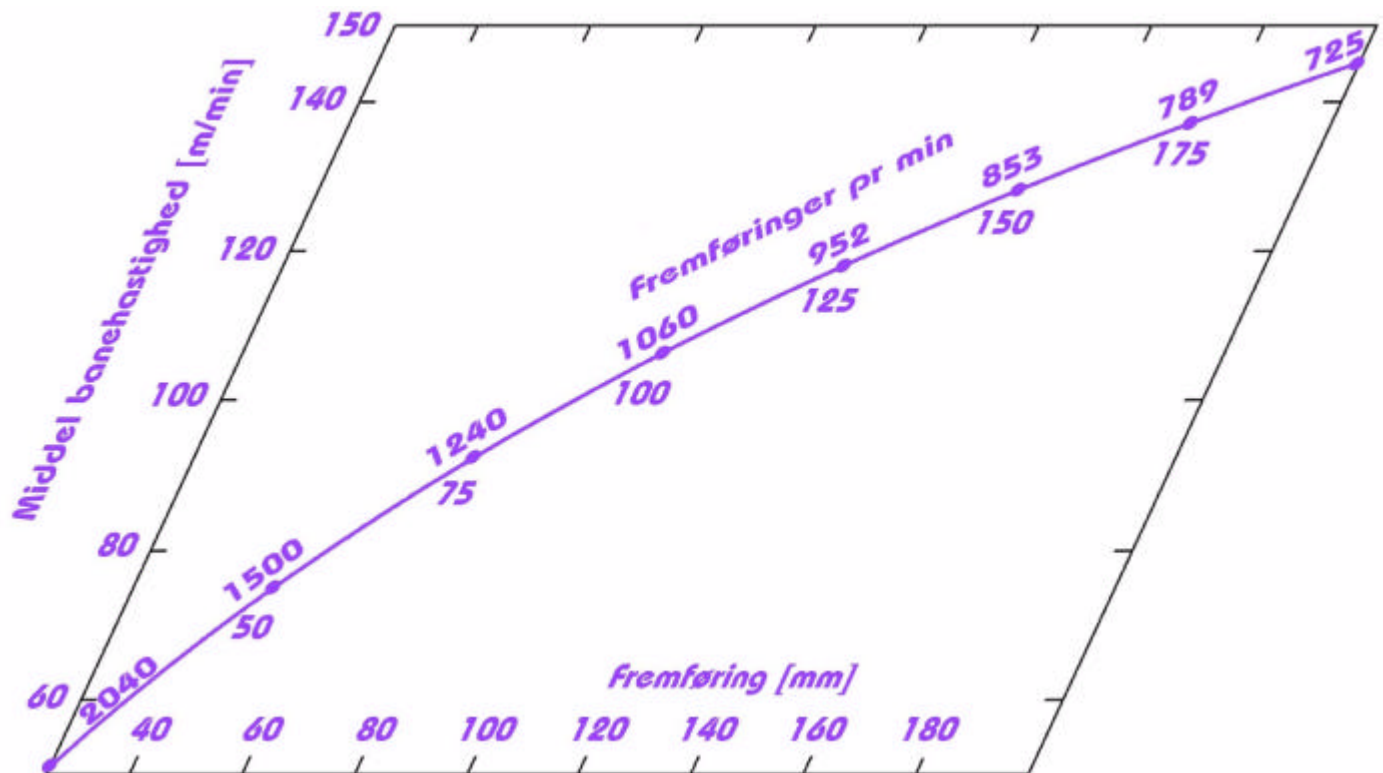


Data for **QUICK-STEPPER SYSTEM**

Nøjagtighed op til **3/100 mm**

Standard banebredde er **330 mm**

Hastighed i skemaet er ved 77% fremføringstid (23% med stillestående bane)



Andre produkter:

QUICK EDGE CONTROL centrerer banen på tværs af fremføringsretningen.

QUICK TENSION CONTROL styrer banespændingen mellem fremføringsenheder, der fører materiale til - og fra processen (f.eks et stansegitter).

QUICK PACKING SYSTEM pakker enkeltudstansede emner i æsker (evt med pallettering).

Eksempel:

ø75 mm rundt emne
fra en 300 mm bred foliebane
udstanse med 4 stk i bredden
på et 75 mm kort værktøj

2½ æske á 2000 emner
pakkes på palle
pr minut
(5.000 emner pr minut)